

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr. 004/2025

1. **Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego :** Gniazda fundamentowe do montażu słupów o nazwie handlowej : Gniazda RS
2. **Oznaczenie typu wyrobu budowlanego :**
 1. gniazda typ RS48;
 2. gniazda typ RS60;
 3. gniazda typ RS76;
 4. gniazda typ RS89;
 5. gniazda typ RS50x50;
 6. gniazda typ RS50x60;
 7. gniazda typ RS115;
 8. gniazda typ RS140;
 9. gniazda typ RS168;
 10. gniazda typ RS193;
 11. gniazda typ RS219.
3. **Zamierzone zastosowanie lub zastosowania :**
 Gniazda RS są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym do montażu słupów stalowych (m.in. słupy: znaków drogowych, sygnalizacji świetlnej, oświetlenia, a także pod słupki blokujące i parkingowe, słupki barier i balustrad w szczególności do miejsc, gdzie istnieje potrzeba szybkiego montażu lub demontażu słupów, np. wysepki, skrzyżowania, w miejscach blokujących przejazd pojazdów niegabarytowych lub w miejscach, gdzie często dochodzi do niszczenia słupów przez pojazdy itp.
4. **Nazwa i adres siedziby producenta :** NAL PRODUCTS Ltd., Roscommon Business and Industrial Park, Racecourse Road, Roscommon, Irlandia
miejsce produkcji :
 NAL Ltd, Weir Ln, WR2 4AY Worcester, England
5. **Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych :** 2+
6. **Krajowa specyfikacja techniczna :**
 6a. Krajowa ocena techniczna : KOT-2023/0955 wydanie 1
 Krajowa jednostka oceny technicznej : Instytut Badawczy Dróg i Mostów
 Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
 Instytut Techniki Budowlanej , AC 020, 020-UWB-1152/Z
7. **Deklarowane właściwości użytkowe :**

p.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jedn.	Metody badań i obliczeń
----	------------------------------------	--	---	-------	-------------------------

1	Gniazda typu: RS48, RS60, RS76, RS89, RS50x50, RS50x60, RS115, RS140, RS168, RS193, RS219	Granica plastyczności $R_{p0.2}$ i wytrzymałość na rozciąganie R_m stali węglowej stosowanej do wykonania odlewu korpusu ¹⁾	Nie mniejsza niż dla stali GS 240	-	Sprawdzenie atestu, certyfikatu lub świadcstwa odbioru
		Gatunek żeliwa stosowanego do wykonania odlewu korpusu ¹⁾	EN-GJS-500-7	-	Sprawdzenie atestu, certyfikatu lub świadcstwa odbioru
		Grubość powłoki cynkowej elementów gniazda montażowego o grubości ²⁾ : • średnia • pojedynczy pomiar	≥ 85 ≥ 70	μm	PN-EN ISO 2808:2020
		Wygląd powłoki cynkowej	Zgodne z PN-EN ISO 1461	-	PN-EN ISO 1461:2023
		Wymiary i tolerancje wymiarowe	DCTG 7	-	PN-EN ISO 8062- 3:2009

2	Gniazda typu: RS48, RS60, RS76, RS89, RS50x50, RS50x60, RS115, RS140, RS168, RS193, RS219	Siła wyrywająca słupki z gniazda: • typ RS48 • typ RS60 • typ RS76 • typ RS89 • typ RS50x50 • typ RS50x60 • typ RS115 • typ RS140 • typ RS168 • typ RS193 • typ RS219	$\geq 13,0$ $\geq 25,0$ $\geq 75,0$ $\geq 75,0$ $\geq 13,0$ $\geq 13,0$ $\geq 33,0$ $\geq 20,0$ $\geq 22,0$ $\geq 22,0$ $\geq 22,0$	kN	PN-EN ISO 6892-1:2020
---	---	---	---	----	--------------------------

¹⁾ elementy gniazda mogą być wykonywane ze stali lub żeliwa zamiennie,

²⁾ nie dotyczy śrub i nakrętek.

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał :

Stephen Andrews

Stephen Andrews

Roscommon , dnia 31.03.2025

